Imposta di bollo assolta



dipvvf.DCPREV.REGISTRO UFFICIALE.U.0013879.25-09-2023



DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE DIREZIONE CENTRALE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA TECNICA CENTRO STUDI ED ESPERIENZE

VISTO il Decreto Ministeriale 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione ai fini della prevenzione incendi ";

VISTI il Decreto Ministeriale 03 Settembre 2001, recante "Modifiche ed integrazioni al Decreto 26 giugno 1984 concernente classificazione di reazione al fuoco ed omologazione ai fini della prevenzione incendi" e il Decreto Ministeriale 28 maggio 2002 recante rettifiche al decreto medesimo;

VISTA l'istanza presentata dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG sita in Goldstraße,16-18 33602 (GERMANIA), produttrice del materiale denominato "ECOLINE DIA" per ottenere l'omologazione del materiale stesso ai fini della prevenzione incendi;

VISTO il certificato di reazione al fuoco n. LSFIRE:U17816/03552 del 30/06/2023 emesso per il predetto materiale dal Laboratorio L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.r.I. di Oltrona di San Mamette (CO);

VISTA la scheda tecnica, allegata al predetto certificato, prodotta dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG di BIELEFELD (GERMANIA);

SI OMOLOGA

con il numero di codice EUD1579D10A100121, il prototipo del materiale denominato "ECOLINE DIA" prodotto dalla ditta DELIUS GmbH & Co.KG di BIELEFELD (GERMANIA), ai soli fini della prevenzione incendi, nella CLASSE di REAZIONE al FUOCO 1 (UNO) e se ne AUTORIZZA la riproduzione, ai sensi dei decreti ministeriali citati in premessa, conformemente a tutte le caratteristiche apparenti e non apparenti, nonché a quelle dichiarate dalla predetta ditta nella scheda tecnica parimenti citata in premessa.

Sul marchio o sulla dichiarazione di conformità, da allegarsi ad ogni tipo di fornitura del materiale oggetto della presente omologazione, dovranno essere riportati:

- NOME DEL PRODUTTORE: Ditta DELIUS GmbH & Co.KG (o altro segno distintivo);
- ANNO DI PRODUZIONE (da indicarsi);
- CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1 (UNO);
- CODICE: EUD1579D10A100121;
- POSA IN OPERA: SOSPESO SUSCETTIBILE DI PRENDERE FUOCO SU AMBO LE FACCE;
- IMPIEGO: SIPARI DRAPPEGGI TENDAGGI:
- MANUTENZIONE: METODO "A" COME DA UNI 9176 (1998).

Si richiamano tutti gli obblighi di legge spettanti al produttore e a tutti i soggetti comunque interessati, a norma del Codice Civile, del Codice Penale e dei decreti ministeriali 26 giugno 1984 e 3 settembre 2001.

Il presente atto, ad eccezione dei casi di decadenza e revoca dell'omologazione previsti dall'art. 9, punti 2 e 3, del D.M. 26/6/84, ha una validità di 5 anni dalla data di rilascio ed è rinnovabile alla sua scadenza.

Roma, data del protocollo

MS/MNB

IL DIRETTORE CENTRALE (Mannino) Firmato in forma digitale ai sensi di legge



L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.

Via Olgiate, 15 -22070 Oltrona di San Mamette (CO) – Italy Via della Bonifica, 4 -64010 Controguerra (TE) – Italy Tel. +39 031 890588 – Fax +39 031 3532853 labo@lsfire.it – www.lsfire.it

Laboratorio autorizzato dal Ministero dell'Interno con codice TE01RF01 del 14.06.10 (G.U. n. 160 del 12.07.10)



CERTIFICATO DI PROVA L.S.FIRE/U17816/03552

Emesso ai sensi del l'Art. 8 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e ss.mm. di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001 (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 1984 – S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001) e tenendo presente il Decreto del Ministero del 14 ottobre 2022 (S.O. alla G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati, si certifica che al **MATERIALE** rientrante nell'elenco di cui all'allegato A2.1 al D.M. 26/06/84 e s.m.i.

con la codifica alfanumerica

D.1

prodotto da:

DELIUS GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 – Bielefeld - DE

denominato commercialmente:

condizioni d'impiego:

posto in opera:

ECOLINE DIA

Tendaggi, Sipari, Drappeggi

suscettibile di essere investito dalla fiamma

su entrambe le facce

è attribuita in conformità alla

la CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO

UNI 9177

1 (UNO)

Costituiscono parte integrante del presente certificato gli allegati costituiti da facciate scritte nº 6 tra i quali sono presenti i seguenti rapporti tecnici di prova:

LSFIRE/U17816/03552/01

redatto in conformità a UNI 8456 (1987)

LSFIRE/U17816/03552/03

redatto in conformità a UNI 9174 (1987) – UNI 9174/A1 (1996)

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Il prodotto ECOLINE DIA nelle condizioni di posa in opera di cui sopra, non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta DELIUS GmbH & Co KG non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'allegato IV del CPR né ricade nella procedura di cui alla lett. A, co. 4, art. 5 del decreto del Ministero dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Oltrona di San Mamette, 30-06-2023

Il Direttore Tecnico

Il presente certificato di prova non può essere riprodotto in forma parziale senza l'autorizzazione di L.S. Fire Testing Institute srl

LSFIRE /U17816/03552/01

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: ECOLINE DIA

METODO DI PROVA: UNI 8456

D.M.26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: Verticale

Materiale: ANISOTROPO

Dogg in angres, assesstibile di assessi investita della

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo **A** Tempo di applicazione della fiamma: 12 secondi

Provetta		empo mbustione		empo andescenza		Zona neggiata	Gocciolamento		
Numero	sec	Livello	sec	Livello	mm	Livello	rilevazione	Livello	
1	0	1	0	1	25	1	Ass.	1	
2	0	1	0	1	15	1	Ass.	1	
3	0	1	0	1	35	1	Ass.	1	
4	0	1	0	1	45	1	Ass.	1	
5	0	1	0	1	56	11	Ass.	1	
6	0	1	0	1	49	1	Ass.	1	
7	0	1	0	1	40	1	Ass.	1	
8	0	1	0	1	37	1	Ass.	1	
9	0	1	0	1	44	1	Ass.	1	
10	0	1	0	1	30	1	Ass.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Tempo di post-combustione	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA	
1	

NOTE - Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo. La categoria è stata assegnata sulla base dei livelli concordanti dei singoli parametri conseguiti da 10 provette su 10.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 30/06/2023

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Pag. 1 di 1

LSFIRE /U17816/03552/03

DITTA COMMITTENTE :

Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: ECOLINE DIA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: **PARETE**

Materiale: **ANISOTROPO**

Senso Trama lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800			
Tempo (in secondi)	Provetta n°	1		=	33	12	-	20	- 81	3	230	=2		38	*	9	181			
per raggiungere la distanza di mm		2	- 5	1	9	63		130	55		22	-	7	187	- 5		15			
		3	÷	2	23	=	12	188	9	÷	120		Ę.	144	¥	ş	721			
Velocità media di	Provetta n°				1		æ		÷	15	38	22	12	F\$6	20	22	**	9	- 12	17
propagazione della fiamma in mm/sec		2				•	*					-	*							
		3		-			i.	523	- 8	150		2.	ia.	525	5		16.			

		Velocità propagazion fiamma in mm/min	е	Zona dannaggia	ata in mm	Tempo post secondi	-incandescenza in	Gocciolamento		
	Valore Livello		Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
ס	1	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
Provetta	2	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
٦°	3	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA
 ĺ

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio. - Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è

Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 30/06/2023

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Pag. 1 di 4

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.

Via Olgiate, 15 - 22070 OLTRONA di S. MAMETTE (CO)

LSFIRE /U17816/03552/03

DITTA COMMITTENTE:

Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: ECOLINE DIA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: **PARETE**

Materiale:

ANISOTROPO

Senso Ordito lato A

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	4	*	8	1001	8	æ		8	FE .	186	£	æ		+:		100
		5	3	2	(0)	5.	5	S-2	3	£		73	=	353	3	=	181
		6	2:	-		3	12	%:	2	2	120	2	(<u>5</u>	100	2	2	12
Velocità media di		4	2	84	(2)	2	12	3	<u> </u>	9	150	22	12	88	2	12	(a)
propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	5	*	j#	1969	-	:=		*	9	(40	-:	- 24		¥:	iii	Te:
namma iii miii/300		6	- 5		10.51	-	12		*	-			15	888			

		Velocità propagazione fiamma in mm/min		Zona dannaggia	ata in mm	Tempo pos secondi	t-incandescenza in	Gocciolamento		
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
Ъ	4	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
Provetta	5	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
っ。	6	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA	
Ĩ	

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 30/06/2023

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Pag. 2 di 4

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.

Via Olgiate, 15 - 22070 OLTRONA di S. MAMETTE (CO)

LSFIRE /U17816/03552/03

DITTA COMMITTENTE: Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: ECOLINE DIA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA.

Posizione: PARETE

Materiale: ANISOTROPO

Senso Trama lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

	NI		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Fempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm		7	*		·	-	8	***	*	*	500	*	94	190	S	9	560
	Provetta n°	8	8		(3)	5	æ	953	52	8	323	50		858	*	35	-
		9	2	2	121		2	120	=	8	520	2	ä	35		3	.8
Velocità media di		7	2:	i i	38	20	22	(a)	¥.	8	720	2	-	120	2	a	929
propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	8		*	100		æ		3 4	9	38		18	30	*:	9	120
		9			828	5		52.3	- 24		20	- 51	8			*	242

		Velocità propagaz fiamma in mm/min		Zona dannaggia	ata in mm	Tempo post- secondi	incandescenza in	Gocciolamento		
		Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
70	7	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
Provetta	8	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
n°	9	0	1	0	1	0	1	Assente	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

 Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 30/06/2023

IL DIRETTORE TECNICO

TE01RF01

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

Pag. 3 di 4

L.S.FIRE TESTING INSTITUTE S.R.L.

Via Olgiate, 15 - 22070 OLTRONA di S. MAMETTE (CO)

LSFIRE /U17816/03552/03

DITTA COMMITTENTE :

Delius GmbH & Co KG

Goldstrasse, 16-18 33602 - Bielefeld - DE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE: ECOLINE DIA

METODO DI PROVA: UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)

D.M. 26/06/1984 modificato con D.M. 03/09/2001

Descrizione: VEGGASI ALLEGATA SCHEDA TECNICA

Posizione: PARETE

Materiale: **ANISOTROPO** Senso Ordito lato B

Posa in opera: suscettibile di essere investito dalla fiamma su entrambe le facce

Risoluzioni applicate: -

Preparazione: -UNI 9176 (gennaio 1998) - Metodo A

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi)	e la Provetta n°	10		3	121	ā	-5	N#4	7.		725			130	5.	10	1/5
per raggiungere la distanza di mm		11	4	-	- S	2	ā	4	=	-	54.7	-	9	3#3	3	12	1/2/
distanza di IIIII		12	=	2	(#)	==	8	(e)	3	÷	·	=	8	3	8	99	- 560
Velocità media di		10	*	Œ		*	*	3.00		÷		•	×		*	-	100
propagazione della fiamma in mm/sec	Provetta n°	11	-			•	医	32	8		2.00	2	3		8	-	2.50
namna m mm/sec		12	¥	-	(2)	2	12	120	3	12	250	2	2	120	2	- 2	12

	Velocità propagaz fiamma in mm/mi		Zona dannaggia	ata in mm	Tempo post- secondi	incandescenza in	Gocciolamento		
	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	Valore	Livello	
10	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
11	0	1	0	1	0	1	Assente.	1	
12	2 0	1	0	1	0	1	Assente.	1	

PARAMETRI	Livello attribuito
Velocità di propagazione fiamma	2
Tempo di post-incandescenza	1
Zona danneggiata	2
Gocciolamento	1

CATEGORIA	
1	

NOTE: Per "Livello Attribuito" si intende il livello ottenuto per ogni singolo parametro comprensivo del fattore moltiplicativo.

- Del presente Rapporto di Prova è parte integrante la Scheda tecnica redatta dal Produttore e vistata dal Direttore del Laboratorio.

- Il presente Rapporto Tecnico di Prova si riferisce solamente al campione testato, un quantitativo del quale, sufficiente alla ripetizione della prova, è trattenuto presso il Laboratorio. In caso di uso del presente, la conformità della produzione al campione testato è Responsabilità del Richiedente.

OLTRONA DI SAN MAMETTE 30/06/2023

IL DIRETTORE TECNICO M. (Madudaleha Petaani

L'ESECUTORE DELLE PROVE

Marzia Manca

TE01RF01

Pag. 4 di 4